



ISO9001、ISO14001 体系保证

光 盛 摩 托 车 电 池 使 用 手 册

1.即用免维护摩托车电池系列

●生产历史

SM 系列电池是长寿命免维护蓄电池,淞森公司自从 1997 年开始研制生产 SM 系列电池,此系列电池主要是出口为主;本产品已在欧洲的意大利、保加利亚、波兰以及东南亚的泰国、马来西亚、印度等国家和地区获得消费者认可,

●设计寿命:2-3 年

●特征

- 密封结构, 安装时不用加酸和充电, 使用时免维护
- 极板铅钙合金, 铅的纯度在 0.99996, 容量大, 自放电极低
- 优良的高倍率放电性能
- 卓越的启动性能是普通电池所不具备的
- 一般储存期 3-6 个月后, 要补充电
- 优缺点比较: 优点: 相对水电池, 容量大, 不用维护; 缺点是: 储存期比较短, 电池故障后, 维修比较困难

2.干荷密闭型摩托车电池系列

●设计寿命:2-3 年

●特征

- 密封结构, 使用时免维护
- 极板铅钙合金, 铅的纯度在 0.99996, 容量大, 自放电极低
- 优良的高倍率放电性能和深循环能力
- 卓越的启动性能是普通电池所不具备的
- 储存期比较长, 可以储存 1 年, 电解液在使用时添加
- 优缺点比较: 优点: 相对水电池, 容量大; 缺点是: 电池故障后, 维修比较困难

3.排气式普通型摩托车电池系列

●设计寿命:2-3 年

●特征

- 产品材料、制造工艺成熟，物美价廉
- 采用 PP 材料，耐震性更强
- 储存期比较长，可以储存 1 年，电解液在使用时添加
- 耐过充、过放电，性能更好
- 方便装运，运输过程无酸液渗漏
- 优缺点比较：优点：相对于电池，储存期比较长，维修方便；缺点是：使用时经常维护，不方便

4. 新型干水两用摩托车电池系列

●生产历史

从 2004 年开始,淞森开始研究国内市场需求,开始在国内销售长寿命免维护蓄电池
免维护长寿命新一代摩托车电池

●设计寿命:3 年

●特征

- 密封结构，安装时不用加酸和充电，使用时免维护
- 独特的富液结构解决电池失水问题,确保了电池的长寿命
- 容量大,具有卓越的快速启动性能是一般电池所不具备的
- 干湿两用,结合干电池和水电池的优点,去除两者的不足,一方面可延长电池寿命和储存期,另一方面使电池便于维护和保养,极大地降低了退货效,使我们的退货率在 6%以下

●光盛摩托车电池使用手册

尊敬的用户：感谢您选用了光盛电池，公司将用优质的后续服务来回馈您对光盛电池的支持。

※ 为了避免环境污染，本电池报废后，请交回专门的电池回收公司，或产家特约回收站、经销商。

★ 使用前请务必详细阅读本手册，以保证人身安全和正确使用。

● 安全

- 1、电池请放置于儿童接触不到的地方；
- 2、不要将电池的正负极接反，否则会造成电击火灾或事故；
- 3、请勿自行拆修、分解或改造电池，否则电池内部的有毒物质对人和环境造成伤害；
- 4、电池接线请用合适的导线，否则会成为火损或火灾的原因；
- 5、请牢固地接好端子螺栓，否则会发热起火等；
- 6、请勿将电池直接与交流电源连接；
- 7、在使用过程中电池壳体温度超过 60℃感觉烫手应立即停止使用；
- 8、电池不能接近明火或高温热源，更不能将电池抛入火中，高温季节严禁电池在阳光下直接暴晒；
- 9、电池内的电解液为强腐蚀性酸液，切勿溅到皮肤或衣物上，如溅到皮肤、眼中、衣物上，须立即用清水冲洗，严重时须立即送医院治疗。

● 搬运

- 1、搬运时，要轻拿轻放，不得扔掷、重压，否则会造成壳体、端子损伤或破裂，致使电池失效或造成环境污染。
- 2、蓄电池搬运时应均匀受力，受力处应为蓄电池的整个壳体部分，避免损伤端极柱。
- 3、放置电池时要按外箱上的标志正面朝上以避免易损面受到压力。

※ 充电方式（推荐使用）

- 1、电池的补充电：因为蓄电池是带液荷电状态出厂，如果电池出厂在两个月以内，可以直接装车使用；如果出厂超过两个月，电池在新车使用前请进行补充充电，补充充电的方法为：将充电器（建议：采用恒压充电器）插头插在 220V 的交流电源上，充电 4-8 小时即可。
- 2、电池的维护充电：蓄电池在使用过程中，若发动机不能电发动、喇叭声响变弱、转向灯灯光暗淡，说明蓄电池电量不足，需要用充电机进行补充充电；长期不用时，每月都要进行一次维护充电。

3、密封式湿荷电摩托车电池的**安装、使用、储存与维护保养**

一、使用前注意事项：

- 1、开箱后检查电池有无损坏，配件是否齐全。
- 2、电池出厂时已进行初充电，请不要将正负端子短接。
- 3、灌酸贫液新电池密封出厂，电池不用时，不要拆封。
- 4、蓄电池搬运时应均匀受力，受力处应为蓄电池的整个壳体部分，避免损伤端极柱；电池在运输和储存期间，严禁倒置和摔碰，以免坏掉。
- 5、蓄电池应存放在 5~40℃干燥、通风、洁净的场所，要远离热源和阳光直射。
- 6、未投入使用的电池或电池组应卸下连接线。

二、安装注意事项：

- 1、新电池安装前，请清洁电池接头、托盘和支架上的腐蚀物，这些腐蚀物易造成接触不良，导致漏电。
- 2、安装时应使用绝缘工具，避免发生电击现象。
- 3、安装蓄电池连接线应连接紧密，避免产生火花。
- 4、安装蓄电池应考虑到连接线的散热问题，两极间距离保持 15MM 左右。
- 5、不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统电压和正负极性，以保证安装正确。
- 6、电池外壳不能使用有机溶剂清洗。
- 7、拆卸电池时，请先拆“负极”，安装时请后安“负极”。

三、使用与维护注意事项

- 1、光盛系列摩托车湿荷电采用贫液出厂富液使用的特殊专利，使用前需补加电解液至富余状态，此电解液采用先进技术特制配方而成，对人畜无毒无害。
- 1、注电解液前应将上盖片按盖片“OPEN”方向斜力向上推，然后抽取出来。
- 2、用专制工具轻轻地将安全阀挑取出来，倒立放置在干净的地方。
- 3、将配套的专制电解液逐瓶垂直注入每个加酸孔内，电池每个加酸孔定量一瓶电解液，不能漏加、少加，否则会造成电池寿命缩短。注入电解液的温度不超过 35℃。在注酸时，如有电解液未下完，可轻轻地拍打注酸瓶，使电解液完全注入。
- 4、注酸后立即用专制工具旋转 60°将伞型安全阀轻轻地压入加酸孔，一定要保证安全阀压到位，否则电池寿命会缩短。
- 5、将上盖片沿盖片槽插入盖好，擦拭干净后即可上车使用，若擦拭不干净，会导致腐蚀接线端子和摩托车。
- 6、已注酸的电池使用时必须将上盖片封好，此上盖片在电池注酸后切勿再打开。
- 7、通常情况下电池注入电解液后静止 30~60 分钟即可使用，在条件允许下进行补充充电，使用效果会更好。

※ **充电方法：**

电 池 型 号	标准充电	快 速 充 电	电 池 型 号	标准充电	快速充电
GM6V4B	0.4A×6~10h	1.2A×3h	GM12V6.5	0.65A×6~10h	1.3A×3h
GM12V2.5	0.25A×6~10h	0.6A×3h	GM12V7L	0.7A×6~10h	2A×3h
GM12V4L	0.4A×6~10h	1A×3h	GM12V9A	0.9A×6~10h	2A×3h
GM12V5A	0.5A×6~10h	1.2A×3h	GM12V9L	0.9A×6~10h	2A×3h
GM12V5L	0.5A×6~10h	1.2A×3h			

注：CONSENT 系列摩托车湿荷电在没有专用充电器的情况下使用上述方法，建议优先选用专用充电器充电。

- 9、严禁电池亏电使用，放电后或过放电的电池请务必在 12 小时内及时充电。
- 10、电池工作环境温度应控制在 $-20^{\circ}\text{C}\sim 45^{\circ}\text{C}$ 范围内。
- 11、运行中若发现：a 电压异常、b 物理性损伤(壳、盖有裂纹、变形)、c 电解液泄漏、d 温度异常，应及时查找故障原因，更换电池。
- 12、如有不慎电池壳破裂，接触到硫酸请即用大量清水冲洗，必要时请就医。

● 服务

- 1、 电池出现任何使用和质量的问题，请立即与本公司销售商联系，本公司将会严格按照《摩托车电池质量保证书》履行我公司的质量责任；
- 2、 对于您提出的服务的、质量的、技术的或其他问题，我公司都会在当天作出反应，并在最短的时间内拿出解决方案；
- 3、 尊敬的用户：客户中心全体员工在此代表公司对您选用淞森电池再次致以诚挚的谢意。

※ 摩托车电池常见故障及解决对策：

- ①、短路：制造原因造成（铅渣、隔板纸破损）、搬运过程因剧烈震动或使用过大电流充放电，现象是（12V 系列）在充电时的电压一直小于 13.5v,(正常是 16.4v 左右)；充电完毕后静置 24 小时端电压小于 10.8V 为短路；（6V 系列）端电压小于 5.4V 为短路；（12V 系列）充完电之后，端电压小于 10.8V，（6V 系列）端电压小 5.4V，出现此现象电池不能维修，换同等新旧程度电池。
- ②、断路：是制造不良而引起、搬运中震动或过大电流充放电，其现象是充不进电放不出电，用电子式万用表并灯光测量电压为零。此现象不能维修，换回新旧程度电池。
- ③、不存电，不管充电多长时间，放电时很快就放完，不存电，其原因：
 - a、电解液干涸，可以维修，必须加电池专用水，加至隔板纸上面约 5mm，这种现象占 50%。
 - b、活性物质松脱（板板质量一般是批量性的、过充电主要是恒流或恒压充电时间太长），c 电池老化，寿命已到，b 和 c 现象很难维修，反充电工艺可以修复部份电池，可以换同等新旧程度电池；d 极板硫酸盐化，用专用恒流充电机循环充放电 3 次。如不行，换同等新旧程度电池；所有换的电池都按照原来的质量保修期贴
- ④、漏酸：原因主要是酸多及制造造成（端子松动，密封胶质量不好），电池可用。
- ⑤、外壳破损、变形：原因严重过充，剧烈碰撞，这种现象不质保，不可用，也不可维修，建议变形表面积在 3%以内的可加水修复使用。

台湾光盛电池有限公司客户服务中心